

# Tip & Trick

เราก็ขอแนะนำหลักในการกำหนดค่า Tolerance ของเครื่องมือวัด ไม่ทราบท่านใดทราบ หรือมีข้อมูลครบถ้วนด้วยครับ โดยเบื้องต้นสามารถดูจาก Certificate ที่มาในกล่อง หรือสอบถามจากทางผู้ขายได้ครับ ถ้าไม่มีลองสืบค้นจากมาตรฐาน อ้างอิงอื่นๆประกอบ เช่น JIS , ASTM , DIN , TIS ที่ผมใช้ส่วนใหญ่ก็หาอ้างอิงได้จาก JIS เยอะครับ เช่น Vernier , Micro , Dial Gauge , Caliper หรือ Steel Tape

หาข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก สสท. ครับ [www.tpa.or.th](http://www.tpa.or.th) หรือ ถ้าส่งสอบเทียบภายนอก ก็ขอรายละเอียดจากห้อง Lab สอบเทียบได้เลยครับ

ส่วนใหญ่ถ้าเอาเป็นสากลก็ต้อง Refe จาก JIS ของเครื่องมือวัดแต่ละประเภท หรือถ้ากำหนดอย่างหายๆ ก็ไม่เกินค่าความละเอียดของเครื่องมือวัดนั้น